



Chères Vanséennes, Chers Vanséens,

Cette Lettre Municipale n°18 va vous informer sur les manifestations de l'été.

Le début juin a été marqué par le challenge Hubert FROMENT, spectacle de pétanque majeur dont la Commune peut s'enorgueillir « avec une victoire en finale de l'équipe de France ».

Des animations de haut niveau jalonnent la période estivale, avec pour commencer : Les Archanges, spectacle retraçant l'épopée de l'aéropostale, qui, le 15 juin dernier, a rencontré un véritable succès.

Les Mardis Nocturnes, le marché des Potiers, le 13 Juillet avec son feu d'artifice et son défilé, les concerts, les spectacles musicaux et bien d'autres animations vous attendent cet été ....

Vous trouverez aussi un point sur les finances locales.

Nous continuons aussi notre action sur le développement de l'achat de foncier sur la commune ; en effet nous sommes en voie de faire l'acquisition de 3 emplacements réservés, référencés au Plan Local d'Urbanisme, en plein centre-bourg.

Pour terminer, je voudrais remercier particulièrement les élus et les agents communaux qui s'investissent au quotidien pour notre belle ville des Vans.

*Votre Maire, Jean-Marc MICHEL*

## SOMMAIRE

Animations	p.2&3
Culture	p.4&5
Espace VIVANS	p.6
Ecoles	p.6&7
Espaces Verts	p.6&7
Sport	p.7
Budgets 2025	p.8 à 11
À vous la parole	p.11
Police Municipale	p.12
Infos utiles et contacts	p.12





# ANIMATIONS

## Retour sur les animations du printemps et celles annonçant l'été !

Comme chaque année, la ville s'est éveillée avec les beaux jours, et les animations n'ont pas manqué !

**La foire de printemps** du 6 avril a attiré de nombreux visiteurs sous un soleil bien au rendez-vous ! Et la partie consacrée aux animaux en a ravi plus d'un : une vraie réussite pour les forains, manèges et commerces de la ville.

S'en est suivi, en mai, le **Supra National de Pétanque**, un événement sportif majeur qui perdure aux Vans et qui permet un rayonnement national voire international. Parmi les 300 équipes de triplète, notons les bons scores des quelques équipes vanséennes présentes. Merci aux spectateurs (et téléspectateurs) venus les encourager.

Deux autres manifestations sportives ont eu lieu sur la commune mi-juin : le traditionnel passage de la course **L'Ardéchoise**, avec de vaillants cyclistes qui n'ont pas démerité sous plus de 30°, et les **Olympiades** qui se sont déroulées le 14 juin dernier, avec également de courageux participants pour tenter de remporter une course contre la montre. L'Office Municipal des Sports se félicite d'avoir reconduit cet événement pour la 3<sup>ème</sup> année consécutive grâce aux acteurs d'associations sportives toujours motivés.

Du point de vue culturel et musical, la commune a, de nouveau, proposé ses concerts de « Musiques aux Vans », l'un en mai au musée, avec l'Ensemble Inventor, qui a littéralement fait voyager les spectateurs dans un univers futuriste et, point d'orgue de cette série de concerts, avec le Spectacle musical **Les Archanges**. Pour l'occasion, le boulodrome a été transformé en véritable salle de spectacle avec estrade et gradins, afin d'accueillir les 284 spectateurs. Une parenthèse ici pour remercier l'ensemble des agents (culture / animations / services techniques...) qui œuvrent pour la mise en place de tels événements. Ce récit, façon opéra, inspiré des aventures de l'aéropostale a véritablement conquis le public, d'érudits ou de curieux.

Terminons ce retour sur les animations passées avec celle qui marque l'arrivée de l'été : la **Fête de la Musique** bien évidemment ! De la musique a émané à chaque coin de rue, et il y avait du choix (rock, pop, folk, électro, acoustique, chant à capella...). Cette année, vu la multitude de concerts proposés par les bars et commerces, la mairie avait mis à disposition une scène ouverte au lavoir où ont pu se produire l'Ecole de musique intercommunale, un groupe de blues et un dj électro. Le 21 juin « tombant » un samedi soir, la fête a pu durer un peu plus tard que d'habitude... Merci aux habitants du centre-bourg pour leur compréhension !

Et maintenant place aux manifestations de l'été, qui nous l'espérons, vous réjouiront tout autant.

Cathy ESCHALIER, 1<sup>er</sup> adjointe



# CALENDRIER DES ANIMATIONS

## EN JUILLET

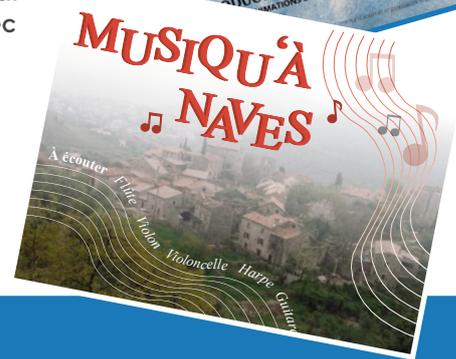
- **Marchés nocturnes artisans, créateurs et producteurs locaux**, tous les mardis, de 18h à 23h, dans le centre-ville, du 24 juin au 26 août. Cette année, une cinquantaine de stands seront présents et des animations (spectacles de rue et ambiances musicales) viendront agrémenter ces soirées nocturnes estivales.
- **Fête nationale**, dimanche 13 juillet. Distribution et retraite aux flambeaux, en musique avec *La Peña*, grand feu d'artifice suivi d'un bal Place OLLIER avec *Mike Cops* et *Dj Arno*.
- **Marché de potiers**, jeudi 17 juillet, de 10h à 20h sur la place OLLIER. Pour cette 37<sup>e</sup> édition, plus de trente artisans potiers sont attendus, venant de toute la France ou d'ailleurs, pour présenter leurs dernières créations 100% artisanales. Contemporaines, traditionnelles, raku, poteries bleues, rouges, bijoux, grès, faïence ou porcelaine : des productions originales à découvrir pour faire ou se faire plaisir ! Atelier découverte autour de l'argile et des différentes techniques, pour enfants et adultes : De 10h à 13h et de 15h à 18h. Places limitées. Gratuit. Et un concert de musique festive et familiale viendra clore ce rendez-vous estival (à partir de 17h30).
- **Fête des Amis de l'Olivier du Pays des Vans**, dimanche 27 Juillet à partir de 9h, sur la place OLLIER. Marché aux produits du terroir, Défilé avec les confréries, Chapitre.

## EN AOÛT

- **Concert de «Musiques aux Vans»** VG TRIO, vendredi 1<sup>er</sup> août, à 21h au Musée des Vans.
- **Concert Cabaret-Spectacle**, avec *Le Grand Orchestre Mistral*, jeudi 7 août, à 21h sur la Place OLLIER. Un show festif de variété internationale avec 15 artistes sur scène. Gratuit.
- **Soirée de musique électro** avec *NYKO*, vendredi 9 août, de 21h à 01h, au musée des Vans. Tarif unique 8€. Buvette sur place.

## EN SEPTEMBRE

- **Forum des associations**, samedi 6 septembre, à l'Espace Combescure (Boulodrome et Tennis couverts).
- **Journées européennes du patrimoine**, samedi 20 et dimanche 12 septembre, au musée des Vans
- **Concert Musiques aux Vans**, avec le DUO *ARNAL ARSENYAN* (musiques et danses d'Arménie), vendredi 26 septembre, à 21h, salle Anna LOMONACO.



### Association de Sauvegarde de l'église de Naves et de son Environnement – Concerts 2025 :

- Samedi 19 juillet, 19h30 église de Naves : **MUSIQUE TZIGANE** violon, *Cyril DUPUY* cymbalum, *Jérémy VANNEREAU* accordéon.
- Samedi 26 juillet, 19h30 église de Naves : Concert en quatuor avec *Estelle HARBULOT* 1<sup>er</sup> violon, *Lara DORMEAU* 2<sup>ème</sup> violon, *Manon TEMOUDJ* alto, *Lise PECHENART* violoncelle.
- Samedi 9 août 19 H 30 église de Naves : DUO *Almay CUERDA* Musique espagnole, *Jaia NIBORSKI* CHANT, *Marcellino ECHEVERRIA* guitare.
- Mardi 19 août 19 H 30 église de Naves : **ORFEO 2000**, *Jean-Pierre MENUGE* flûte, *Philippe SOUCHU* flûte, *Alain CAHAGNE* clavecin.
- Dimanche 31 août, à partir de 12h30, quatuor **JAZZ MANOUCHE** place de l'église de Naves avec vente de boissons et Petite Restauration, place Andrée Lapière, mairie de Naves.

Prix de chaque concert 12 euros, gratuit jusqu'à 16 ans. A l'issue des concerts, une petite collation sera servie.



# MUSÉE DES VANS

L'exposition *Enigmatiques roches gravées des Cévennes* vient de se terminer. Les visiteurs sont venus en nombre pour découvrir ce travail autour de ces mystérieux symboles gravés dans de nombreuses roches de la région. Les écoles des alentours ont pu également bénéficier de visites particulières, ainsi que d'ateliers musicaux par exemple. Depuis le printemps, l'équipe du musée a proposé des ateliers variés et différents chaque mercredi. Un public familial a été au rendez-vous. Cet été, le musée accueillera deux soirées de concerts (les 1<sup>er</sup> et 8 août) et présentera deux expositions temporaires.

## EXPOSITIONS

### Jeanick Bouys Rétrospective

Du 29 juin au 27 juillet

Le peintre *Jeanick Bouys* expose une sélection de ses œuvres les plus marquantes, après 50 années dédiées à la création. Sur toile, papier ou céramique... ses peintures lumineuses, colorées, pleines de mouvement et de profondeur, invitent les visiteurs aux sources de son inspiration : les voyages, l'architecture, les paysages et les atmosphères qui les enveloppent.

### Bruno Di Salvio - La matière des éléments

Du 13 août au 16 novembre

Une exposition photographique différente où la matière des éléments de notre territoire rencontre l'art abstrait, chacun de nous pourra se projeter sur son environnement bien connu...



Jeanick Bouys



Bruno Di Salvio



MUSÉE **INFOS**   
**PRATIQUES** 

Musée des Vans  
4 rue du Couvent  
07140 Les Vans  
04 75 37 08 62  
accueil-musee@les-vans.fr

**HORAIRES** Du mercredi au dimanche de 10h à 13h et de 15h à 18h, Fermeture exceptionnelle les 12 et 13 juillet (installation feu d'artifice)

**TARIFS** Gratuit jusqu'à 12 ans  
Plein tarif : 3€  
Tarif réduit : 2,50€  
(Groupe de plus 10 personnes, Pass Parc naturel régional des Monts d'Ardèche)

Toute l'actualité du musée est à retrouver sur [www.les-vans.fr/vivre-ici/structures-culturelles/musee](http://www.les-vans.fr/vivre-ici/structures-culturelles/musee)



## ÉVÉNEMENTS

### ■ Soirée électro-techno avec Nyko, Vendredi 8 août, 21h-01h, patio du musée

Nyko, DJ bien connu sur le secteur, revient cette année au musée enflammer votre soirée vanséenne, au rythme de sons envoûtants, de synthés grisants, de vocaux frissonnants sous fond de basses électro techno qui vous feront danser dans ce lieu magnifique, mis en valeur par une prestation lumière de grande qualité. Venez entre amis, en famille, vacanciers et locaux, partager une nuit électro-techno inoubliable. Buvette sur place et entrée au tarif unique de 8€.



### ■ Journées européennes du patrimoine, Samedi 20 et dimanche 21 septembre

ACTIVITES ENFANTS, EN AUTONOMIE et EN FAMILLE Disponibles gratuitement sur demande à l'accueil du musée

#### LE MUSÉE A LA LOUPE

Les enfants explorent le musée et à travers les expositions découvrent le territoire. Un cheminement ludique les embarque dans un voyage à travers le temps et l'espace : munis de leurs précieux carnets et autres instruments, tels des explorateurs, les enfants partent à la recherche d'indices pour comprendre notre histoire.

#### CHASSE AU TRÉSOR

À la recherche de la pépite d'or disparue... Une aventure dans les extérieurs du musée, à la découverte de la petite faune (informations naturalistes) qui mènera toute la famille jusqu'à cette fameuse pépite d'or trouvée aux Avols en 1889.

Tout public (enfants de 4 à 12 ans accompagnés d'adultes et bons lecteurs !)

#### LE MOT MYSTÈRE

Un parcours pour mener l'enquête à travers les expositions du musée et découvrir indices et lettres cachés pour reconstituer le mot mystère !

La Commune des Vans propose

# MUSIQUES

Aux Vans

### ■ VG Trio Vendredi 1<sup>er</sup> août, 21h, Musée des Vans

Jazz manouche avec *Olivier Kikteff*, guitare, *Benoît Convert*, guitare et *Tanguy Blum*, contrebasse.

Pour continuer de partager leur amour de la musique de *Django Reinhardt*, ces trois musiciens des *Doigts de l'Homme* ont formé le *VG Trio*. Ils y jouent des standards arrangés de façon énergique et dansante, en allant piocher parfois dans d'autres styles comme la chanson française, la variété internationale ou le jazz américain.



### ■ Duo Arnal Arsenyan Vendredi 26 septembre, 21h, salle Anna Lomonaco

Musiques et Danses d'Arménie avec *Kariné Arsenyan*, qanon et *Marie-Astrid Arnal*, piano.

Lorsque la qanon (instrument traditionnel à cordes pincées) de *Kariné Arsenyan*, soliste de l'orchestre symphonique traditionnel de Moscou, rencontre le piano chaleureux de *Marie-Astrid Arnal*, une porte s'ouvre vers des paysages musicaux d'une grande richesse. Elles explorent avec finesse et sensibilité un répertoire issu des traditions arméniennes ainsi que quelques pièces contemporaines.



#### TARIF CONCERTS :

Plein tarif : 15€ / Tarif réduit : 12€ (étudiants, personnes en recherche d'emploi, en situation de handicap ou de 60 ans et plus)  
Gratuit jusqu'à 18 ans

#### PRÉVENTE ET RÉSERVATION :

04 75 37 08 62 & [accueil-musee@les-vans.fr](mailto:accueil-musee@les-vans.fr)



# ESPACE VIVANS



Il y a un an, le 19 juin 2024, le cinéma Espace Vivans rouvrait ses portes. Depuis, il a su redevenir un lieu culturel vivant et accessible, avec un public fidèle et curieux. Près de 16 000 spectateurs ont été accueillis lors de 750 séances projetées. 48% des films programmés relèvent du cinéma Art & Essai, en incluant le jeune public, contre une moyenne nationale d'environ 35%. Cette programmation montre un engagement clair pour la diffusion du cinéma indépendant, d'auteur et de découverte, tout en maintenant une offre équilibrée (50% de films tout public). Avec 22 spectateurs en moyenne par séance, et 25% des entrées issues d'abonnements, le cinéma Espace Vivans démontre une belle dynamique. Les spectateurs âgés de plus de 60 ans représentent une part importante et fidèle de notre public, avec environ 45% de fréquentation. Par ailleurs, la présence des moins de 18 ans, qui constituent 20% des spectateurs, témoigne d'un réel intérêt des jeunes pour notre programmation. Plus de 3 000 personnes ont participé aux événements annuels (soirées à thème, ciné-goûters, festivals...), contribuant à faire du cinéma un véritable lieu de vie locale.

### Une saison estivale riche et conviviale :

- **Ciné-Tour d'Europe** – En partenariat avec le Ciné-Club Vanséen, jusqu'au 17 août, avec projections de films venus d'Italie, du Royaume-Uni, d'Allemagne, de Suède, du Danemark, de Pologne, d'Ukraine et d'Espagne. Animations culinaires avec food trucks (italien et espagnol).
- **Nuit du cinéma** – Jeudi 14 août : De 18h30 à l'aube, retrouvez les blockbusters de l'été, en partenariat avec Goat Geek Aubenas, animations entre les films et petit-déjeuner offert aux survivants de la nuit !
- **Matinées enfants** – Tous les lundis du 14 juillet au 18 août: 10h : courts-métrages adaptés pour les tout-petits + petit-déjeuner + «brevet du premier film» à la demande / 11h : film d'animation ou familial, précédé d'un petit-déjeuner
- **Journée Art & Essai** – Spécial Cannes – Lundi 18 août. Pour clore la saison estivale, quatre films repérés au Festival de Cannes seront projetés tout au long de la journée.

### FERMETURE ANNUELLE & TRAVAUX D'AMÉLIORATION : fermeture estivale du 19 août au 10 septembre inclus

### Améliorations techniques prévues en septembre :

**Nouvel écran** : plus grand et avancé pour respecter les dernières normes et améliorer la visibilité

**Nouveau système sonore** : passage de Dolby 5.1 à 7.1, pour une immersion sonore renforcée et une expérience cinématographique optimisée.

Ces améliorations confirment la volonté du cinéma d'offrir un confort de projection haut de gamme, tout en restant un cinéma de proximité exigeant et accessible.

Merci à toutes et tous pour votre soutien, votre fidélité et votre curiosité. Le cinéma Espace Vivans vous donne rendez-vous pour une deuxième année pleine d'animations, de découvertes et de cinéma de qualité.

Emmanuelle BALME,  
éluë référente à l'Espace Vivans



# ÉCOLE

## UN « KIT » DE RENTRÉE OFFERT AUX CM2

L'année scolaire vient tout juste de se terminer, et nous en profitons ici pour souhaiter de bonnes vacances d'été à tous les enfants et leurs familles. Cette année, ce sont plus de 220 enfants qui ont fréquenté les écoles maternelle (75) et élémentaire (148 à la fin juin) des Vans, avec de nombreux départs et arrivées en cours d'année.

Le 19 juin dernier, Monsieur Le Maire des Vans, Jean-Marc MICHEL, la 1<sup>ère</sup> adjointe, Cathy ESCHALIER, Marie-Jeanne LAPIERRE, adjointe à la vie scolaire, Françoise LASSALAZ, 1<sup>ère</sup> adjointe à la Mairie de Chambonas, Elisabeth SAUQUE, 2<sup>ème</sup> adjointe à la Mairie de Malbosc, et en présence de Rémy POUMADÉ, directeur général des services de la Mairie des Vans ont reçu les 31 élèves de CM2 avec leur enseignant, Nicolas KWIATKOWSKI, dans la salle du conseil municipal pour leur remettre un « kit » de rentrée pour la 6<sup>ème</sup>. Ainsi, chacun est reparti avec le sourire accompagné d'un sac, d'une gourde, d'écouteurs et d'une clé USB personnalisée avec le logo de la commune. Pour rappel, les années précédentes les élèves recevaient en cadeau de la mairie une calculatrice spéciale collège qui est désormais offerte le jour de la rentrée de septembre par le Département de l'Ardèche.

# ESPACES

La tonte différenciée



## GOÛTER COMMUN À LA GARDERIE

Dans le cadre de l'amélioration du service périscolaire, la commune des Vans a mis en place, à titre expérimental, la **fourniture des goûters aux enfants inscrits à la garderie du soir**. Ce test s'est déroulé depuis la rentrée des vacances de printemps jusqu'à la fin de l'année scolaire. L'objectif de cette initiative était d'uniformiser les goûters afin que chaque enfant bénéficie d'une **collation équilibrée et de qualité**. Les goûters ont été préparés par le restaurant scolaire, avec une priorité donnée aux produits faits maison et équilibrés.

Cette phase de test n'a pas entraîné de modification du tarif de la garderie durant l'expérimentation.

À l'issue de cette période, la commune évaluera le dispositif et décidera de sa reconduction ou non (information à suivre à la rentrée). Cette décision a été prise en accord avec l'équipe enseignante.

Marie-Jeanne LAPIERRE, élue adjointe à la vie scolaire



## VERTS



La commune s'engage dans une démarche responsable de l'environnement en expérimentant la méthode de la tonte raisonnée. Actuellement, plusieurs sites de la commune, dont l'Espace Vivans, sont concernés par cette nouvelle pratique. Cette initiative vise à concilier entretien des espaces verts et préservation de la biodiversité. La tonte raisonnée consiste à adapter la fréquence, la hauteur et la période de tonte en fonction des besoins et des fréquentations de chaque site. Contrairement à une tonte régulière, cette méthode favorise la croissance de la végétation spontanée, permettant ainsi de créer un habitat favorable à une multitude d'espèces animales. La commune suivra attentivement les résultats de cette expérimentation.

Thierry CAPIOD, 2<sup>e</sup> adjoint

# SPORT



## OLYMPIADES

Je tiens à adresser mes plus sincères remerciements à l'ensemble des bénévoles, parents d'élèves, enseignants, agents communaux et membres du service éducation pour leur mobilisation exceptionnelle lors des Olympiades organisées les vendredi 13 et samedi 14 juin derniers aux Vans.

Le vendredi, ce sont près de 150 enfants de l'école élémentaire de la commune qui ont eu la chance de participer à une journée riche en découvertes sportives.

Grâce à l'implication précieuse des associations sportives locales, réunies au sein de l'Office Municipal des Sports, de nombreux ateliers ont permis aux enfants de s'initier à diverses disciplines, dans une ambiance joyeuse et bienveillante.

Un immense merci aux bénévoles des associations pour leur présence et leur dévouement : vous avez su transmettre avec passion l'esprit et les valeurs du sport.

Cette journée n'aurait pas pu être une telle réussite sans l'engagement de l'équipe enseignante et la participation active des parents venus accompagner les groupes sur les différents ateliers.

Leur présence a été essentielle pour encadrer les enfants tout au long de cette belle journée.

Je souhaite également remercier chaleureusement les agents communaux qui ont contribué à l'organisation logistique de l'événement, ainsi que l'équipe du service éducation, qui a assuré la préparation du petit-déjeuner, du déjeuner et du goûter, tant pour les enfants que pour les adultes. Ce repas convivial, offert par la municipalité, a permis de clore la journée dans un esprit de partage et de gratitude.

Le samedi 14 juin, la quarantaine de participants courageux ont franchi la ligne d'arrivée après avoir validé huit épreuves sportives ! L'OMS a eu le plaisir de leur remettre un bon cadeau de remise d'adhésion de 20€ par famille pour une inscription dans une association sportive à la rentrée 2025/2026.

Un grand bravo et merci à toutes et à tous.



Sébastien GADILHE, 4<sup>e</sup> adjoint



# BUDGETS PRIMITIFS 2025

## NOTE DE PRESENTATION DES BUDGETS PRIMITIFS 2025 (vote du 9 avril 2025)

Conformément à l'article L.2313-1 du code général des collectivités territoriales, cette présentation brève et synthétique retrace les informations financières essentielles du budget primitif 2025 de notre commune. Ce document vise à permettre aux citoyens de comprendre les enjeux financiers de notre collectivité pour l'année à venir. Après étude lors de 3 commissions des finances composées de 15 élus, le budget primitif a été élaboré avec la volonté de maîtriser au mieux les dépenses de fonctionnement tout en maintenant des services de qualité, de contenir la dette, et de mobiliser des subventions auprès des partenaires institutionnels. À noter que cette année encore, les 3 budgets s'équilibrent sans augmentation des impôts.

### Présentation générale du budget

Le budget primitif retrace l'ensemble des dépenses et des recettes autorisées et prévues pour l'année 2025. Il respecte les principes budgétaires : annualité, universalité, unité, équilibre et antériorité. Le budget primitif constitue le premier acte obligatoire du cycle budgétaire annuel de la collectivité. Par cet acte, le maire, ordonnateur, est autorisé à effectuer les opérations de recettes et de dépenses inscrites au budget, pour la période qui s'étend du 1<sup>er</sup> janvier au 31 décembre de l'année civile.

Les sections de fonctionnement et investissement structurent le budget de notre collectivité. D'un côté, la gestion des affaires courantes (ou section de fonctionnement), incluant notamment le versement des rémunérations des agents et le remboursement de la dette ; de l'autre, la section d'investissement qui a vocation à préparer l'avenir.

**8 001 410,00€**  
Budget Total 2025  
Équilibré entre  
recettes et dépenses

**5 858 256,00€**  
Section Fonctionnement  
73,2% du budget total

**2 143 154,00€**  
Section Investissement  
26,8% du budget total

### DÉPENSES DE FONCTIONNEMENT

**Charges à caractère général**  
974 070 €  
Entretien des bâtiments, achats de  
fournitures, prestations de services

**Autres dépenses**  
1 278 677 €  
Charges financières, exceptionnelles et  
virement à la section d'investissement

**Charges de personnel**  
2 215 000 €  
Principal poste de dépenses du budget de  
fonctionnement

**Autres charges de gestion**  
1 390 509 €  
Subventions aux associations et autres  
organismes, dont 900 000 € prévus pour le  
budget de l'ancien hôpital

### RECETTES DE FONCTIONNEMENT

Les recettes de fonctionnement pour 2025 s'établissent à 5 858 256 €. Elles proviennent principalement des impositions directes, des dotations de l'État et de l'excédent reporté de l'exercice précédent. Les produits des services (272 880 €) et les autres produits de gestion courante (234 890€) complètent ces ressources.

**2 098 603 €**  
Impositions directes  
Principal poste de recettes fiscales

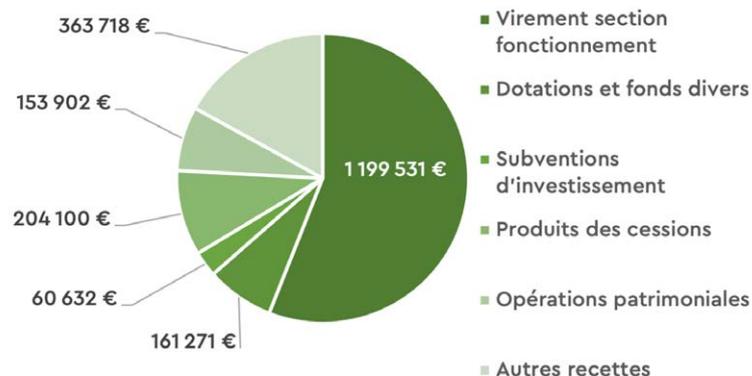
**525 053 €**  
Impôts et taxes  
Autres recettes fiscales

**1 078 481 €**  
Dotations et participations  
Aides versées par l'État et autres  
organismes

**1 620 989 €**  
Excédent reporté  
Résultat positif de l'exercice précédent

## La section d'investissement : Recettes

## La section d'investissement : Dépenses



Les dépenses d'investissement pour 2025 s'élèvent à 2 143 154 €. Le poste principal concerne les immobilisations corporelles (1 260 416 €) qui comprennent les acquisitions de mobilier, de matériel informatique, de véhicules et de biens immobiliers. Les travaux en cours et le remboursement d'emprunts constituent également des postes significatifs.

## Budget synthétique par chapitre

Nomenclature	Budget total 2024	Mandaté histo. 2024	Report voté	Budget primitif 2025
<b>Dépenses</b>	<b>9 111 062,72</b>	<b>5 454 657,53</b>	<b>359 367,83</b>	<b>8 001 410,00</b>
<b>Fonctionnement</b>	<b>5 079 341,82</b>	<b>3 639 088,89</b>	-	<b>5 858 256,00</b>
Ch. - 011 charges à caractère général	982 665,21	981 514,32		974 070,00
Ch. - 012 Charges de personnel et frais assimilés	2 182 247,00	2 147 697,36		2 215 000,00
Ch. - 014 Atténuation de produits	12 125,00	11 679,00		11 680,00
Ch. - 023 Virement à la section d'investissement	242 750,96			1 199 531,00
Ch. - 042 Opération d'ordre de transfert entre sections	20 251,43	14 220,40		10 501,00
Ch. - 65 Autres charges de gestion courante	1 567 077,06	424 903,23		1 390 509,00
Ch. - 66 Charges financières	57 800,00	57 767,32		53 675,00
Ch. - 67 Charges exceptionnelles	6 620,00	1 179,92		1 200,00
Ch. - 68 Dotations aux provisions et dépréciations	7 805,16	127,34		2 090,00
<b>Investissement</b>	<b>4 031 720,90</b>	<b>1 815 568,64</b>	<b>359 367,83</b>	<b>2 143 154,00</b>
Ch. - 001 Solde d'exploitation de la section d'investissement	739 644,92			
Ch. - 041 Opérations patrimoniales	72 275,97	20 364,23		153 902,00
Ch. - 10 Dotations, fonds divers et réserves	48 058,57	48 058,57		
Ch. - 16 Emprunts et dettes assimilées	319 973,34	318 245,77		301 696,00
Ch. - 20 Immobilisation incorporelles	68 886,64	17 423,57		73 148,00
Ch. - 204 Subventions d'équipement versées	45 202,98	15 395,93	28 066,18	55 356,18
Ch. - 21 Immobilisations corporelles	1 032 056,81	702 892,56	299 099,99	1 260 416,10
Ch. - 23 Immobilisations en cours	1 113 822,67	101 389,99	32 201,66	298 635,72
Ch. - 26 Participations et créances rattachées à des participations	2 927,00	2 926,02		
Ch. - 13 Subventions d'investissement	588 872,00	588 872,00		

Nomenclature	Budget total 2024	Mandaté histo. 2024	Report voté	Budget primitif 2025
<b>Recettes</b>	<b>9 111 062,72</b>	<b>7 072 013,37</b>	<b>2 300,00</b>	<b>8 001 410,00</b>
<b>Fonctionnement</b>	<b>5 079 341,82</b>	<b>4 196 002,55</b>	-	<b>5 858 256,00</b>
Ch. - 002 Résultat de fonctionnement reporté	1 100 346,29			1 620 989,38
Ch. - 013 Atténuations de charges	74 000,00	16 236,77		16 229,62
Ch. - 70 Produits des services, du domaine et ventes divers	156 366,89	205 169,73		272 880,00
Ch. - 73 Impôts et taxes	436 070,00	525 047,44		525 053,00
Ch. - 731 Impositions directes	1 949 527,00	2 104 010,32		2 098 603,00
Ch. - 74 Dotations et participations	1 168 236,71	1 100 924,07		1 078 481,00
Ch. - 75 Autres produits de gestion courante	182 138,12	232 773,79		234 890,00
Ch. - 76 Produits financiers	8 529,81	8 529,81		8 530,00
Ch. - 77 Produits exceptionnels	3 311,00	3 310,62		2 600,00
Ch. - 78 Reprises sur amortissements, dépréciations et prov	816,00			
<b>Investissement</b>	<b>4 031 720,90</b>	<b>2 876 010,82</b>	<b>2 300,00</b>	<b>2 143 154,00</b>
Ch. - 001 Solde d'exécution de la section d'investissement				320 797,26
Ch. - 021 Virement de la section de fonctionnement	242 750,96			1 199 531,00
Ch. - 024 Produits des cessions d'immobilisations	199 960,00			204 100,00
Ch. - 040 Opérations d'ordre de transfert entre sections	20 251,43	14 220,40		10 501,00
Ch. - 041 Opérations patrimoniales	72 275,97	20 364,23		153 902,00
Ch. - 10 Dotations, fonds divers et réserves	630 052,95	633 558,53		161 270,74
Ch. - 13 Subventions d'investissement	899 649,00	305 607,00	2 300,00	60 632,00
Ch. - 16 Emprunts et dettes assimilées	2 000,00	382,00		500,00
Ch. - 20 Immobilisations incorporelles				26 180,00
Ch. - 21 Immobilisations corporelles	755 375,48	755 375,48		
Ch. - 23 Immobilisations en cours	1 209 285,11	1 146 503,18		5 740,00
Ch. - 26 Participations et créances rattachées à des participations	120,00			

## Principaux projets d'investissement 2025

Pour 2025, notre commune a prévu plusieurs projets d'investissement structurants. Les immobilisations corporelles (1 260 416 €) et les travaux en cours (298 636 €) permettront de financer ces initiatives qui visent à améliorer le cadre de vie des habitants, moderniser nos infrastructures et préparer notre territoire aux défis de demain.



### Travaux de voirie

Rénovation des voies communales et amélioration de la sécurité routière

### Entretien et rénovation des bâtiments communaux

Réfection de toitures, rénovation d'édifices inscrits à l'inventaire supplémentaire des monuments historiques, rénovations d'équipements sportifs communaux

### Patrimoine communal

Achat de terrains en centre ville permettant l'aménagement d'espaces verts et de lieux de convivialité

### Gestion des eaux pluviales

Aménagement, réfection et études

## Etat de la dette & évolution entre 2018 et 2027

Nombre d'habitants au 01/01/2021 : 2702 - Nombre d'habitants au 01/01/2019 : 2713 - Nombre d'habitants au 01/01/2018 : 2721

Libellé/Année	2018	2019	2020	2021	2022	2023	2024	2025	2026	2027
Capital restant dû	3 342 711,21	3 761 496,82	3 799 853,22	3 263 263,95	4 936 376,48	4 423 898,20	3 922 587,45	3 629 716,93	3 364 824,42	3 096 585,55
Intérêts	73 493,39	65 826,78	70 235,68	60 568,10	56 523,55	64 460,16	57 767,31	53 673,21	49 882,74	46 028,60
Total	3 416 204,60	3 827 323,60	3 870 088,90	3 323 832,05	4 992 900,03	4 488 358,36	3 980 354,76	3 683 388,14	3 414 707,16	3 142 614,15
DETH/H	1 259,20	1 405,55	1 421,26	1 220,65	1 833,60	1 648,31	1 461,75	1 352,69	1 254,02	1 154,10

	2018	2019	2020	2021	2022	2023	2024	2025	2026	2027
Amortissement du capital	281 214,34	361 643,52	949 380,80	376 906,62	512 478,28	501 310,75	292 872,52	264 890,51	268 238,87	271 650,91
Intérêts	73 493,39	65 826,78	70 235,68	60 568,10	56 523,55	64 460,16	57 767,31	53 673,21	49 882,74	46 028,60
ANNUITE	354 707,73	427 470,30	1 019 616,48	437 474,72	569 001,83	565 770,91	350 639,83	318 563,72	318 121,61	317 679,51

## Budget annexe chaufferie bois

Nomenclature	Budget total 2024	Mandaté histo. 2024	Budget primitif 2025
<b>Dépenses</b>	<b>170 014,81</b>	<b>113 229,39</b>	<b>193 889,87</b>
<b>Fonctionnement</b>	<b>110 783,08</b>	<b>71 998,87</b>	<b>119 095,00</b>
Ch. - 011 charges à caractère général	50 000,00	37 643,88	40 000,00
Ch. - 012 Charges de personnel et frais assimilés	12 000,00	12 000,00	12 000,00
Ch. - 023 Virement à la section d'investissement	26 081,08		44 932,00
Ch. - 042 Opération d'ordre de transfert entre sections	21 492,00	21 172,00	21 463,00
Ch. - 66 Charges financières	1 210,00	1 182,99	700,00
<b>Investissement</b>	<b>59 231,73</b>	<b>41 230,52</b>	<b>74 794,87</b>
Ch. - 001 Solde d'exploitation de la section d'investissement			8 399,87
Ch. - 040 Opérations d'ordre de transfert entre sections	11 364,00	11 364,00	11 364,00
Ch. - 16 Emprunts et dettes assimilées	22 000,00	21 153,42	22 000,00
Ch. - 20 Immobilisation incorporelles			10 000,00
Ch. - 23 Immobilisations en cours	25 867,73	8 713,10	23 031,00

Nomenclature	Budget total 2024	Mandaté histo. 2024	Budget primitif 2025
<b>Recettes</b>	<b>170 014,81</b>	<b>103 204,03</b>	<b>193 889,87</b>
<b>Fonctionnement</b>	<b>110 783,08</b>	<b>82 032,03</b>	<b>119 095,00</b>
Ch. - 002 Résultat de fonctionnement reporté	28 709,08		30 342,37
Ch. - 042 Opérations d'ordre de transfert entre sections	11 364,00	11 364,00	11 364,00
Ch. - 70 Produits des services, du domaine et ventes divers	70 700,00	70 667,04	77 381,00
Ch. - 75 Autres produits de gestion courante	10,00	0,99	7,63
<b>Investissement</b>	<b>59 231,73</b>	<b>21 172,00</b>	<b>74 794,87</b>
Ch. - 001 Solde d'exécution de la section d'investissement	11 658,65		
Ch. - 021 Virement de la section de fonctionnement	26 081,08		44 932,00
Ch. - 040 Opérations d'ordre de transfert entre sections	21 492,00	21 172,00	21 463,00
Ch. - 10 Dotations, fonds divers et réserves			8 399,87

## Budget annexe ancien hôpital

La section de fonctionnement du budget annexe «Ancien Hôpital», pour 2025, s'équilibre en recettes et dépenses à hauteur de 5 383 850 €. La section d'investissement s'équilibre en recettes et dépenses à hauteur de 4 646 672,18 €. Ce budget est un budget de lotissement. Il retrace l'intégralité des dépenses et des recettes de l'opération de réhabilitation, depuis l'achat du tènement en 2021 jusqu'aux ventes actuelles ou passées, et les prévisions pour les années futures. Il fait état d'une comptabilité de stocks. Il est important de

noter que l'équilibre financier ne sera connu qu'à l'issue complète des travaux et des transactions. En effet, le déficit sera comblé grâce à l'apport de fonds propres, à la réception des subventions et aux revenus générés par les ventes effectuées (Communauté de Communes, ADIS et maison de santé pluridisciplinaire). La commune ne finance que les espaces publics, les réseaux secs et humides.

## Budget annexe ancien hôpital

Nomenclature	Budget total 2024	Mandaté histo. 2024	Budget primitif 2025
<b>Dépenses</b>	<b>9 952 727,81</b>	<b>3 792 903,95</b>	<b>10 030 522,18</b>
<b>Fonctionnement</b>	<b>6 641 818,54</b>	<b>2 029 889,77</b>	<b>5 383 850,00</b>
Ch. - 011 charges à caractère général	3 310 909,27	1 772 256,68	1 595 910,00
Art. - 6015 Terrains à aménager	750 931,67	748 048,76	
Art. - 6045 Achats études et prestations de services	190 023,12	7 618,21	87 370,00
Art. - 605 Achats de matériel, équipements et travaux	2 369 954,48	1 016 589,71	1 508 540,00
Ch. - 012 Charges de personnel et frais assimilés	20 000,00	20 000,00	25 000,00
Art. - 6215 Personnel affecté par la commune du GFP	20 000,00	20 000,00	25 000,00
Ch. - 042 Opération d'ordre de transfert entre sections	3 310 909,27	237 633,09	1 525 381,09
Art. - 7133 (ordre) Variation des en-cours de production de biens	3 310 909,27	237 633,09	1 525 381,09
Ch. - 65 Autres charges de gestion courante	-	-	2 237 558,91
Art. -65822 Reversement excédent budgets annexes			2 237 558,91
<b>Investissement</b>	<b>3 310 909,27</b>	<b>1 763 014,18</b>	<b>4 646 672,18</b>
Ch. - 001 Solde d'exploitation de la section d'investissement	-		
Art. -001 Solde d'exécution de la section d'investissement			1 525 381,09
Ch. - 040 Opérations d'ordre de transfert entre sections	3 310 909,27	1 763 014,18	3 121 291,09
Art. -3355 (ordre) Travaux	3 310 909,27	1 763 014,18	3 121 291,09

Nomenclature	Budget total 2024	Mandaté histo. 2024	Budget primitif 2025
<b>Recettes</b>	<b>9 952 727,81</b>	<b>2 849 520,18</b>	<b>10 030 522,18</b>
<b>Fonctionnement</b>	<b>6 641 818,54</b>	<b>2 611 887,09</b>	<b>5 383 850,00</b>
Ch. - 002 Résultat de fonctionnement reporté	-	-	581 997,32
Art. -002 Résultat de fonctionnement reporté			581 997,32
Ch. - 042 Opération d'ordre de transfert entre sections	3 310 909,27	1 763 014,18	3 121 291,09
Art. -7133 (ordre) Variation des en-cours de production de biens	3 310 909,27	1 763 014,18	3 121 291,09
Ch. - 70 Produits des services, du domaine et ventes divers	474 405,00	120 000,00	445 086,00
Art. -7015 Ventes de terrains aménagés	474 405,00	120 000,00	445 086,00
Ch. - 75 Autres produits de gestion courante	2 856 504,27	728 872,91	1 235 475,59
Art. -757361 Subv. Fonct. CL de rattachement	1 069 930,27		
Art. -757368 Autres établissements et services rattachés	1 786 574,00	728 872,00	1 235 472,00
Art. -75888 Autres		0,91	3,59
<b>Investissement</b>	<b>3 310 909,27</b>	<b>237 633,09</b>	<b>4 646 672,18</b>
Ch. - 040 Opérations d'ordre de transfert entre sections	3 310 909,27	237 633,09	1 525 381,09
Art. -3355 (ordre) Travaux	3 310 909,27	237 633,09	1 525 381,09
Ch. - 16 Emprunts et dettes assimilées	-	-	3 121 291,09
Art. -1687423 Collectivité de rattachement			3 121 291,09

Josy LAURENT, 3<sup>e</sup> adjointe



# À VOUS LA PAROLE !

Le mot de l'opposition

Lors de la séance du Conseil Municipal du 4 Juin dernier le premier point à l'ordre du jour concernait la mise en vente du bâtiment de l'ancienne école maternelle situé Place du Temple.

Les échanges sur ce sujet nous ont donné l'occasion de revenir sur des problèmes que nous n'avons cessé de pointer depuis le début de mandat :

- un travail en commission trop souvent oublié : alors qu'une commission « Patrimoine » existe, celle-ci n'a pas été réunie en amont du Conseil pour étudier sereinement l'opportunité de cette vente.
- des relations trop souvent conflictuelles avec la Communauté de Communes : la présence du Centre Socio-Culturel REVIVRE dans le bâtiment concerné impose pourtant de rechercher conjointement une solution respectant toutes les parties.
- un manque manifeste d'anticipation : comment expliquer que lors de votes récents validant l'achat de terrains intéressants pour la commune, aucune alerte concernant les besoins en trésorerie n'ait été présentée au Conseil ..? pour, ensuite, dans une certaine précipitation, mettre en vente certains biens communaux.

Paulette CAREMIAUX, Arnaud FROMENT, Jean-Paul MANIFACIER

